



МАГИСТРАЛЬ

НАДЁЖНАЯ ПРОЗРАЧНОСТЬ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ ЗАЩИТ- НЫХ МНОГОСЛОЙНЫХ СТЕКОЛ ПРОИЗВОДСТВА ООО «МАГИСТРАЛЬ»

1. Общие положения

Входной контроль стекла должен проводиться в удобном для осмотра освещенном помещении, в условиях исключающих повреждение и загрязнение стекол.

Температура окружающего воздуха помещения должна составлять от +15 °С до +35 °С, а относительная влажность воздуха не более 80%.

Испытания проводят в проходящем свете при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном (без прямого освещения), освещенность помещения должна быть от 300 до 600 лк. Осмотр проводят с расстояния 0,6 – 1,0 м от стекла.

При транспортировании и/или хранении стекла при температуре ниже +15 °С, до проведения контроля необходимо выдержать его не менее 8 часов в помещении при температуре окружающего воздуха от +15 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

2. Контроль

№ п.п.	Этап контроля	Наименование контролируемого параметра	Требование	Проведение контроля
1	Внешний осмотр тары до ее открытия	Состояние тары (целостность)	Тара не должна быть повреждена	Визуально
2		Наличие пломб ПЗ (если предусмотрено договором поставки)	Пломбы не должны быть повреждены	Визуально
3	Внешний осмотр тары и качества упаковки после открывания крышки	Наличие покровного слоя изолирующего материала	В наличии	Визуально
4		Наличие распорных элементов	Должны быть не менее чем по трем сторонам	Визуально
5		Фиксация распорных элементов	Зафиксированы между стеклом и тарой	Визуально
6	Внешний осмотр стекла после снятия слоя изолирующего материала	Наличие на изделии транспортировочного пакета	В наличии	Визуально
7	Внешний осмотр стекла после открывания транспортировочного пакета до	Наличие сопроводительной документации (паспорт, протокол и т.д. если предусмотрено дого-	В наличии	Визуально

№ п.п.	Этап контроля	Наименование контролируемого параметра	Требование	Проведение контроля
	растаривания	вором поставки)		
8		Правильность и полнота заполнения сопроводительной документации	Наличие необходимых данных, подписей ответственных и печатей	Визуально
9		Комплектность поставки	В соответствии с заявкой (наличие блоков управления, бойниц и т.д.)	Визуально
10	Внешний осмотр стекла после растаривания (при этом стекло необходимо установить на стол или подставку. Запрещается соприкосновение противосколочного слоя с любой поверхностью).	Контроль соответствия маркировки	Соответствует сопроводительной документации	Визуально
11		Отсутствие механических повреждений (сколов, трещин и т.д.)	Повреждения отсутствуют	Визуально
12		Контроль габаритных размеров	В соответствии с требованиями чертежа	При помощи рулетки или шаблонов
13		Пороки внешнего вида изделия	Должны соответствовать п. 5.1.1 ГОСТ 30826	Визуально
14		Электрические характеристики	В соответствии с требованиями чертежа	При помощи тестера

3. Действия в случае обнаружения несоответствия требованиям

Сделать фото (желательно на фотоаппарат с матрицей не менее 5,1 мегапикселей с опцией микросъемки) и связаться с представителями ООО «МАГИСТРАЛЬ»

По электронной почте: bronja@magist.ru, qms@magist.ru

По телефону/факсу: +7 4922 77-97-78

Или на наш сайт www.mgs-armor.com

ООО «МАГИСТРАЛЬ» проводит расследование по каждому обращению и информирует заказчика о результатах.